

**RAPPORTO DI PROVA N. XXXX-MT-XX**  
*TEST REPORT No.*

**Pagina 1 di 3**  
**Page 1 of 3**

Data di emissione 2008-12-19  
*date of issue*  
destinatario YYYYY Spa  
*addressee* Via Xxxx, 0  
00000 Xxxxx

richiesta ABC  
*application*  
in data 2008-11-03  
*date*

oggetto Serbatoio stoccaggio latte pastorizzato  
*item*  
costruttore XXXXX  
*manufacturer*  
modello ZZZZZ  
*model*  
matricola 000000  
*serial number*

data delle misure 2008-12-10  
*date of measurements*  
registro di laboratorio XXXX-XX/MT  
*laboratory reference*

Redatto:

Approvato:

**I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure riportate alla pagina seguente insieme ai campioni di prima linea che iniziano la catena di riferibilità e ai rispettivi certificati validi di taratura.**

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the procedures reported in the following page together with the first line standards which begin the traceability chain and their valid certificates of calibration.*

Test report no.

Page 2 of 3

I risultati di misura riportati nel presente Rapporto di prova sono stati ottenuti applicando le procedure N.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following procedures No.*

**EP-MT-01, PP-MT-08**

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N.

*Traceability is through first line standards No.*

**2405**

muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N.

*validated by certificates of calibration No.*

**08-0762-01 INRIM**

**Condizioni ambientali di taratura**

*Environmental conditions of the calibration*

Temperatura ambiente (*Ambient temperature*):

10 °C ± 10°C

Umidità relativa (*Relative humidity*):

50% U.R. ± 30% U.R.

Alimentazione (*Supply*):

220 V ± 10% / 50 Hz ± 1%

**Metodo di taratura**

*Calibration method*

1±4°C

In forno a secco sn E254 98 munito di certificato SIT 2093-ST-08 del 2008-12-09

*In dry well calibrator sn E254 98 fortified of certificate SIT 2093-ST-08 of the 2008-12-09*

**Modello dell'incertezza**

*Uncertainty model*

L'espressione dell'incertezza di misura riportata nel certificato di taratura tiene conto del contributo di incertezza tipo composta di taratura dipendente dal tipo di sonda abbinata e dalle condizioni ambientali di misura (*ulab*), e del contributo proveniente dallo strumento in taratura (*usens*)

*The expression of the uncertainty of measure brought back in the calibration certificate holds account of the contribution of uncertainty type composed of calibration employee from the type of bound together probe and from the environmental conditions them of measure (ulab), and the coming from contribution from the instrument in*

$$U = k * \sqrt{u_{lab}^2 + u_{sens}^2}$$

con k=2 corrispondente a un livello di fiducia pari al 95%

*with k=2 corresponding to a confidence level of 95%*

Esecutore prova  
test executor

---

**Risultati della taratura (Calibration results)**

**Serbatoio stoccaggio latte pastorizzato**

Costruttore XXXXX  
*Manufacturer*  
Modello: ZZZZZ  
*Model*  
Matricola 000000  
*Serial number*  
Risoluzione: 0,1°C  
*Resolution*

**Sensore**

Costruttore AAAAA  
*Manufacturer*  
Modello: Termometro a resistenza Pt100  
*Model*  
Matricola: 111111  
*Serial number*

Numero punti	Temperatura riferimento [°C]	Temperatura indicata [°C]	Differenza (tind - trif) [°C]	Incertezza di misura [°C]
1	0,7	0,7	0,0	0,6
2	3,7	3,5	-0,2	0,6
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
<i>Point number</i>	<i>Reference temperature [°C]</i>	<i>Indicated temperature [°C]</i>	<i>Difference (tind - tref) [°C]</i>	<i>measurement uncertainty [°C]</i>

**Note:**

Le temperature sono espresse in gradi Celsius, secondo la scala ITS-90.